

Exécutions standard		
Version	Symbole	Type
Non magnétique		MD
Magnétiques		MDM
Magnétique amorti par alésage de 16 à 25 mm.		MDMA



Sur demande, disponibles selon Directive 94/9/CE - ATEX  
**CE Ex II 2 G Dc T5**

Variantes		Sigle
Tige traversante	alésage 16 à 25 mm.	<b>P</b>
Tige à anti-rotation	alésage 16 à 25 mm.	<b>N</b>
Joints FKM	max 150 °C	<b>V</b>
Tige prolongée et en acier trempé et chromé pour application d'unité de blocage de tige	alésage 12 à 25 mm.	<b>B</b>
Versions spéciales sur demande		<b>/ S</b>

Les variantes peuvent être combinées entre elles (quand cela est possible)

Caractéristiques techniques	
Fluide	Aire comprimée filtré, lubrifié ou non
Pression d'utilisation	max 10 bar
Température	-30 °C ÷ + 80°C
Matériaux	Flasques: aluminium anodisé Tube: Acier inoxydable AISI 304 Tige: Acier inoxydable AISI 303 Joints: Polyuréthane – piston en laiton



Séries de vérins aux normes ISO 6432.  
 Les flasques sont reliés au tube par cintrage ce qui garantit une parfaite étanchéité.  
 Les amortisseurs en caoutchouc nitrile pour atténuer le choc du piston; le type MDMA est équipé de décélérateurs réglables des deux cotés.  
 Standard équipé d'écrou de flasque et d'écrou de tige.  
 Sur le type magnétique peuvent être appliqués une ou plusieurs capteurs de fin de course magnétiques.  
 Pour capteurs de fin de course magnétiques type ASV voir à partir de p. 1.110.1  
 Pour accessoires de montage voir à partir de p. 1.95.1  
 Pour accessoires tige voir à partir de p.1.85.1  
 Pour les dimensions du vérin avec blocage de tige voir p. 1.75.5  
 Exemple de commande : 25/ 50 MDMP

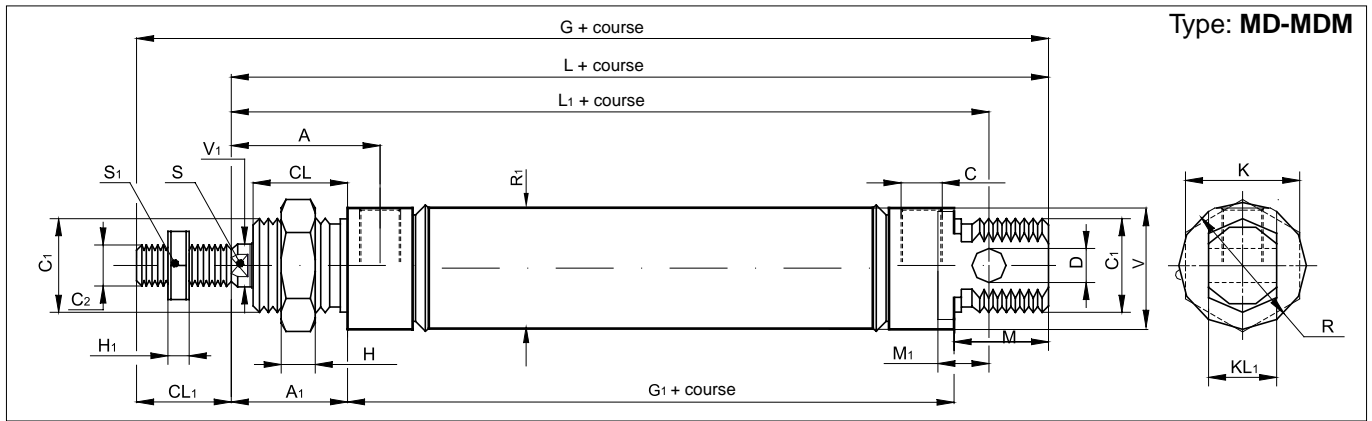
25	/	50	MDM	P
Alésage	/	Course	Type	Variant

Alésage (mm)	Course standard (mm)	Course maximum (mm)	Course de décélération (mm)
8	10, 25, 50, 80 100, 125, 160 200, 250, 320, 400, 500	200	—
10		200	—
12		320	—
16		1000	16
20		1000	17
25		1000	20

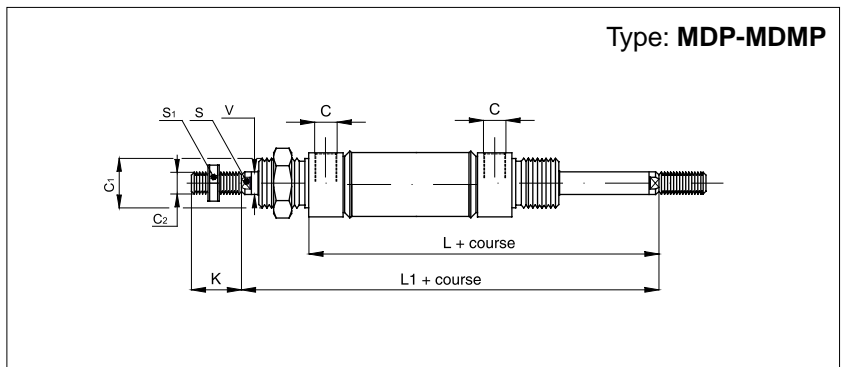
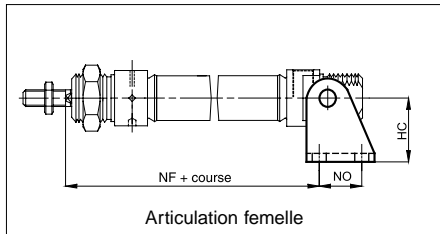
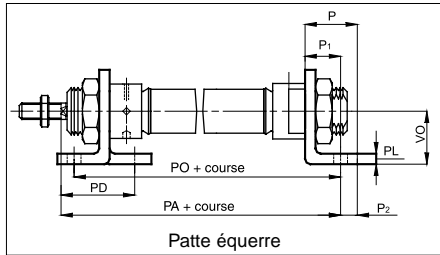
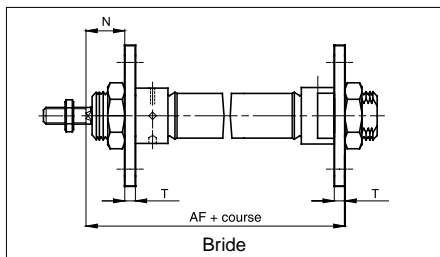
Le type MDMA peut être fourni uniquement pour les alésages 16, 20, 25; la course minimum est de 25 mm.

Pour le calcul de force des vérins voir p.1.1.3.

Kits de joints ne pouvant être fournis.



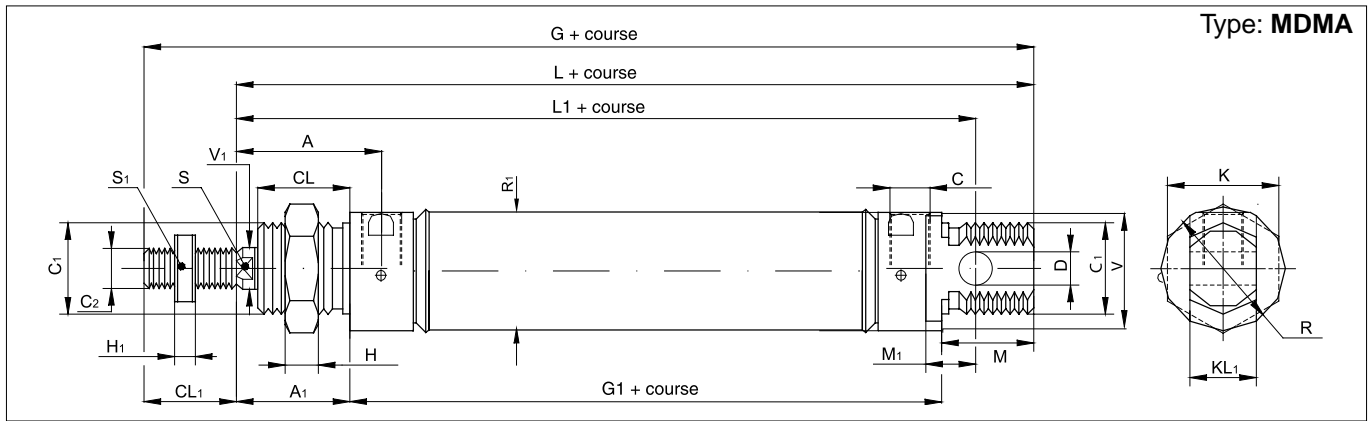
ø mm	C <sub>2</sub>	V <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	R	KL <sub>1</sub>	R <sub>1</sub>	V	D	CL <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L	M	G <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	CL	A	M <sub>1</sub>	S	C	G	K	H	H <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>
8	M4	4	M12x1,25	16	8	9,27	15	4	12	64	74	12	46	16	12	21	6	/	M5	86	19	6	2	7
10	M4	4	M12x1,25	16	8	11,27	15	4	12	64	74	12	46	16	12	21	6	/	M5	86	19	6	2	7
12	M6	6	M16x1,5	21	12	13,27	19	6	16	75	89	16	51	22	16	27	2	5	M5	105	19	5	3	12
16	M6	6	M16x1,5	21	12	17,27	19	6	16	82	96	16	58	22	16	27	2	5	M5	112	19	5	3	12
20	M8	8	M22x1,5	30	16	21,27	28,5	8	20	95	105	22	59	24	18	31,5	12	7	1/8"	125	27	8	4	14
25	M10x1,25	10	M22x1,5	30	16	26,5	28,5	8	22	104	114	22	64	28	20	36	12	9	1/8"	136	27	8	6	17



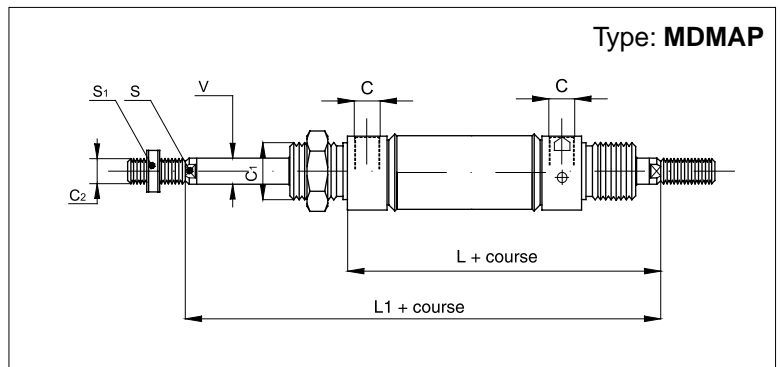
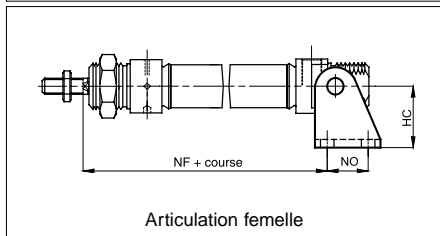
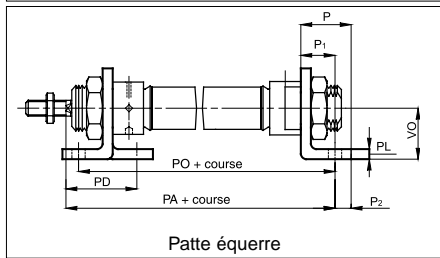
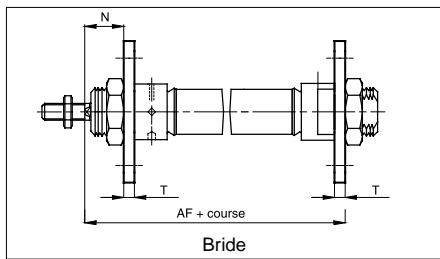
ø mm	L	L <sub>1</sub>	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	S	S <sub>1</sub>	V	K
8	62	78	M5	M12x1,25	M4	/	7	4	12
10	62	78	M5	M12x1,25	M4	/	7	4	12
12	73	95	M5	M16x1,5	M6	5	12	6	16
16	80	102	M5	M16x1,5	M6	5	12	6	16
20	83	107	1/8"	M22x1,5	M8	7	14	8	20
25	92	120	1/8"	M22x1,5	M10x1,25	9	17	10	22

ø mm	AF	HC	P	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	PA	PD	PL	PO	T	VO	N	NF	NO
8	65	24	16	11	5	73	24	3	68	3	16	13	62,5	12,5
10	65	24	16	11	5	73	24	3	68	3	16	13	62,5	12,5
12	77	27	20	14	6	87	32	4	79	4	20	18	73	15
16	84	27	20	14	6	94	32	4	86	4	20	18	80	15
20	88	30	25	17	8	100	36	5	93	5	25	19	91	20
25	97	30	25	17	8	109	40	5	98	5	25	23	100	20

Pour dimensions et n° de référence des accessoires voir p.1.95.1



∅ mm	C <sub>2</sub>	V <sub>1</sub>	C <sub>1</sub>	R	KL <sub>1</sub>	R <sub>1</sub>	V	D	CL <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	L	M	G <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	CL	A	M <sub>1</sub>	S	C	G	K	H	H <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>
16	M6	6	M16x1,5	21	12	17,27	18	6	16	82	93	18	53	22	18	27	9	5	M5	109	22	5	3	10
20	M8	8	M22x1,5	30	16	21,27	28,5	8	20	95	105	22	59	24	18	31,5	12	7	1/8"	125	27	8	4	14
25	M10x1,25	10	M22x1,5	30	16	26,5	28,5	8	22	104	114	22	64	28	20	36	12	9	1/8"	136	27	8	6	17



∅ mm	L	L <sub>1</sub>	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	S	S <sub>1</sub>	V
16	76	97	M5	M16x1.5	M6	5	10	6
20	83	107	1/8"	M22x1.5	M8	7	14	8
25	92	120	1/8"	M22x1.5	M10x1,25	9	17	10

∅ mm	AF	HC	P	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	PA	PD	PL	PO	T	VO	N	NF	NO
16	82	27	20	14	6	92	32	4	84	4	20	18	80	15
20	88	30	25	17	8	100	36	5	93	5	25	19	91	20
25	97	30	25	17	8	109	40	5	98	5	25	23	100	20

Pour dimensions et n° de référence des accessoires voir p.1.95.1